



L'incroyable tour du monde des jeans !!!!!

Un très long parcours

Du coton béninois à l'assemblage tunisien, la confection d'une paire de jeans équivaut à un long voyage : 65 000 kilomètres de va-et-vient au minimum...

Le **jean** est par excellence un produit de culture globale. On le porte dans de nombreux pays du monde, au Nord comme au sud, à l'Est comme à l'Ouest. La production du jean est, elle aussi, mondiale. A titres divers, nombreux sont les pays concernés par sa fabrication.

1/ Conception et design

Les ateliers de Conception et de design sont généralement situés dans les pays du Nord (**Belgique, USA**) où demeurent la majorité des acheteurs potentiels. Les jeans sont ensuite commandés aux fabricants travaillant dans le monde entier.

2/ Fabrication de la Toile de Jean

2.1. Récolte du coton

La Fabrication de la toile commence évidemment par le **coton** nécessaire à la fabrication des jeans.

Il est récolté à la main. Il provient du **Pakistan**, de la **Corée du Sud**, du **Bénin**, du **Burkina Faso** ou d'autres pays d'Afrique de l'Ouest où les colonisateurs français ont introduit cette culture il y a une centaine d'années...

Après la récolte, le coton est préparé (on sépare les fibres de la graine et des feuilles), séché puis conditionné en ballots dans les usines locales.

2.2. Filature

Il est ensuite acheminé dans les filatures, soit sur place comme au **Pakistan** ou en **Corée du Sud**, soit en **Italie** pour le coton béninois : on transforme le coton en fil de coton.

2.3. Tissage et teinture

A Milan en **Italie**, le coton est tissé et teint **avec de l'indigo** synthétique pour les jeans bleus : on en fait des bandes de tissus colorées, avec des motifs possibles.

2.4. Tissu Manufacturé

Le tissu est manufacturé en **Allemagne**, soit quelque 500 km au nord, pour devenir une toile rigide d'un bleu sombre.

3. Fabrication des accessoires du Jean

La Fabrication des accessoires se fait dans le monde entier.

3.1. Les fils de couture pour le jean

De la **fibre polyester** (produite au **Japon** à base de produits pétroliers) est utilisée pour les **fils des coutures**, eux-mêmes fabriqués en **Irlande du Nord, en Hongrie ou en Turquie**.

3.2. La fermeture éclair

- La bande de polyester de la fermeture-éclair est produite en France par la firme japonaise YKK.

- Le laiton des dents de la **fermeture-éclair** provient aussi du Japon.

3.3. Rivets et boutons en laiton

Les rivets et une partie des **boutons**, également en laiton, sont fournis par PRYM, une entreprise allemande produisant son propre laiton à partir de zinc et de cuivre importés d'Australie et de Namibie.

4. La confection du Jean : la fabrication du pantalon

4.1. Coupe et assemblage du pantalon

La Confection se déroule en **Tunisie**, où **la toile sera coupée, assemblée et cousue...**

Trois usines confectionnent les vêtements Lee Cooper. Dans l'une de ces usines, 500 ouvrières travaillent à un rythme effréné. Chacune a sa spécialité : *fermetures-éclair, poches, coutures latérales, ourlets*; chacune travaille comme un automate, répétant à vive allure les mêmes gestes toute la journée. Les primes dépendent du rendement. Une ouvrière qualifiée touche 220 dinars nets par mois (213 euros), soit moins de 1,14 euros à l'heure.

4.2. Délavage du pantalon

Le **délavage du jean** s'effectue en **Tunisie** dans d'immenses machines à laver industrielles où la toile devient douce par frottement contre des pierres ponce provenant d'un volcan éteint en Turquie.

5. Transport et Commercialisation

Enfin, les jeans quittent la Tunisie par train et bateau pour être stockés dans un entrepôt Lee Cooper en France, avant d'arriver par camion sur les rayons des magasins de vêtements **londoniens, lyonnais, fribourgeois ou japonais !**

Source un article de journal : The Guardian, Londres – Fran Abrams et James Astill. *Extraits de l'article L'incroyable tour du monde d'un jean, Courrier international, 2.8.2001 (texte adapté)*

